



شرکت ترانسفورماتورسازی کوشکن
KOOSHKAN TRANSFORMERS



شرکت ترانسفورماتورسازی کوشکن
KOOSHKAN TRANSFORMERS





مونتاژ:

- استفاده از ورق نورد سرد سیلیکونی جهت داده شده کم تلفات از ضخامت ۰.۲۳ تا ۰.۳ میلی متر
- برش ورق هسته با بهره گیری از دستگاه پیشرفته و تمام اتوماتیک با زاویه برش ۴۵ درجه
- استفاده از روش هسته چینی هم پوشانی چند پله (Step Lap) به منظور کاهش جریان و تلفات بی باری و کاهش سطح صدا
- تولید بوبین فشار ضعیف قویل با دستگاههای اتوماتیک به منظور افزایش استحکام بوبینها ، کاهش نیروی محوری اتصال کوتاه ، توزیع یکنواخت جریان و کاهش جریان گردابی تلفات
- استفاده از روش خشک کاری (Low Frequency Heating) LFH به منظور:
- کنترل پیوسته دما و فرآیند خشک کاری ،
- پایین بودن دمای محیط خشک کاری و در نتیجه افزایش طول عمر عایق ترانسفورماتور ،
- اجرای هم زمان فرآیند خشک کاری و روغن زنی
- حداقل مصرف انرژی در حین فرآیند خشک کاری





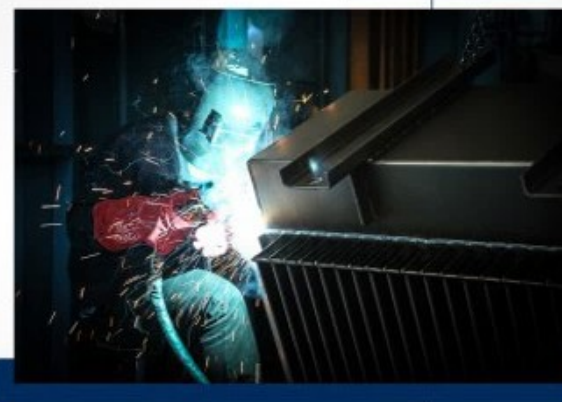
شرکت ترانسفورماتورسازی کوشکن
KOOSHKAN
TRANSFORMERS



شرکت ترانسفورماتور سازی کوشکن با هدف تولید انواع ترانسفورماتورهای توزیع با راندمان بالا در سال ۱۳۸۱ تأسیس و در سال ۱۳۸۳ به تولید انبوه رسید. دانش فنی به همراه آخرین تکنولوژی و تجهیزات از اروپای غربی عواملی هستند که کیفیت محصولات این شرکت را تضمین می نمایند .
این شرکت قادر به طراحی و تولید انواع ترانسفورماتورهای توزیع روغنی مورد نیاز در صنعت برق و مطابق با اطلاعات و مشخصات فنی درخواستی مشتری و الزامات استانداردهای ملی و بین المللی با کارکرد مطمئن و عمر طولانی می باشد. متخصصین کار آزموده و مواد اولیه مرغوب عوامل دیگری هستند که اطمینان ما و اعتماد مشتریان را نسبت به محصولات بالایی برتد.
عمده ترین محصولات این شرکت ترانسفورماتورهای توزیع روغنی از توان ۲۵ کیلو ولت آمپر تا ۴۰۰۰ کیلو ولت آمپر تا حداکثر سطح ولتاژ ۳۶ کیلو ولت در دو نوع منبع انبساطی و همرمیک و همچنین ترانسفورماتورهای کم تلفات مورد استفاده در شبکه توزیع نیروی برقی می باشند .

مخزن :

- ساخت دیواره کنگره‌ای مخزن ترانسفورماتور با بهره‌گیری از دستگاه پیشرفته فالت با قابلیت پرس و جوش تمام اتوماتیک
- ساخت مخزن رادیاتوری و هرمتیک بالشتک گازی
- مونتاژ مخزن مطابق با آخرین روشهای تولید روز ترانسفورماتور از نظر طرح اتصال و روشهای جوشکاری
- تست نشتی Leakage Test
- فرآیند شات بلاست جهت زنگ زدایی و آماده سازی سطح و از بین بردن تنشهای پسماند ناشی از فرآیند جوشکاری
- رنگ آمیزی به روش پودری الکترواستاتیک کوره‌ای به منظور :
 - دوام و طول عمر بیشتر نسبت به رنگهای مایع به سبب چسبندگی بالا
 - مقاومت بالا در برابر ضربه، خوردگی مواد اسیدی و شیمیایی و زنگ زدگی
 - رنگ آمیزی به روش اپوکسی - پلی اورتان



مخزن :

- ساخت دیواره کنگره‌ای مخزن ترانسفورماتور با بهره‌گیری از دستگاه پیشرفته فالت با قابلیت پرس و جوش تمام اتوماتیک
- ساخت مخزن رادیاتوری و هرمتیک بالشتک گازی
- مونتاژ مخزن مطابق با آخرین روشهای تولید روز ترانسفورماتور از نظر طرح اتصال و روشهای جوشکاری
- تست نشتی Leakage Test
- فرآیند شات بلاست جهت زنگ زدایی و آماده سازی سطح و از بین بردن تنشهای پسماند ناشی از فرآیند جوشکاری
- رنگ آمیزی به روش پودری الکترواستاتیک کوره‌ای به منظور :
- دوام و طول عمر بیشتر نسبت به رنگهای مایع به سبب چسبندگی بالا
- مقاومت بالا در برابر ضربه، خوردگی مواد اسیدی و شیمیایی و زنگ زدگی
- رنگ آمیزی به روش اپوکسی - پلی اورتان



مونتاژ:

- استفاده از ورق نورد سرد سیلیکونی جهت داده شده کم تلفات از ضخامت ۰.۲۳ تا ۰.۳ میلی متر
- برش ورق هسته با بهره گیری از دستگاه پیشرفته و تمام اتوماتیک با زاویه برش ۴۵ درجه
- استفاده از روش هسته چینی هم پوشانی چند پله (Step Lap) به منظور کاهش جریان و تلفات بی باری و کاهش سطح صدا
- تولید بوبین فشار ضعیف فویل با دستگاههای اتوماتیک به منظور افزایش استحکام بوبینها ، کاهش نیروی محوری اتصال کوتاه ، توزیع یکنواخت جریان و کاهش جریان گردابی تلفات
- استفاده از روش خشک کاری (Low Frequency Heating) LFH (به منظور:
- کنترل پیوسته دما و فرآیند خشک کاری ،
- پایین بودن دمای محیط خشک کاری و در نتیجه افزایش طول عمر عایق ترانسفورماتور.
- اجرای هم زمان فرآیند خشک کاری و روغن زنی
- حداقل مصرف انرژی در حین فرآیند خشک کاری



مخزن :

- ساخت دیواره کنگره‌ای مخزن ترانسفورماتور با بهره‌گیری از دستگاه پیشرفته فالت با قابلیت پرس و جوش تمام اتوماتیک
- ساخت مخازن رادیاتوری و هرمتیک بالشتک گازی
- مونتاژ مخازن مطابق با آخرین روشهای تولید روز ترانسفورماتور از نظر طرح اتصال و روشهای جوشکاری
- تست نشتی Leakage Test
- فرآیند شات بلاست جهت زنگ زدایی و آماده سازی سطح و از بین بردن تنشهای پسماند ناشی از فرآیند جوشکاری
- رنگ آمیزی به روش پودری الکترواستاتیک کوره‌ای به منظور :
- دوام و طول عمر بیشتر نسبت به رنگهای مایع به سبب چسبندگی بالا
- مقاومت بالا در برابر ضربه، خوردگی مواد اسیدی و شیمیایی و زنگ زدگی
- رنگ آمیزی به روش اپوکسی - پلی اورتان





شرکت ترانسفورماتورسازی کوشکن (سهایی عام)

Kooshkan Transformers



شرکت ترانسفورماتور سازی کوشکن با هدف تولید انواع ترانسفورماتورهای توزیع با راندمان بالا در سال ۱۳۸۱ تاسیس و در سال ۱۳۸۳ به تولید انبوه رسید. دانش فنی به همراه آخرین تکنولوژی و تجهیزات از اروپای غربی عواملی هستند که کیفیت محصولات این شرکت را تضمین می نمایند .

این شرکت قادر به طراحی و تولید انواع ترانسفورماتورهای توزیع روغنی مورد نیاز در صنعت برق و مطابق با اطلاعات و مشخصات فنی درخواستی مشتری و الزامات استانداردهای ملی و بین المللی با کارکرد مطمئن و عمر طولانی می باشد. متخصصین کار آزموده و مواد اولیه مرغوب عوامل دیگری هستند که اطمینان ما و اعتماد مشتریان را نسبت به محصولات بالایی برتد.

عمده ترین محصولات این شرکت ترانسفورماتورهای توزیع روغنی از توان ۲۵ کیلو ولت آمپر تا ۴۰۰۰ کیلو ولت آمپر تا حداکثر سطح ولتاژ ۳۶ کیلو ولت در دو نوع منبع انبساطی و همرمیک و همچنین ترانسفورماتورهای کم تلفات مورد استفاده در شبکه توزیع نیروی برقی می باشند .



شرکت ترانسفورماتورسازی کوشکن
(سهامی عام)
Kooshkan Transformers



شرکت ترانسفورماتورسازی کوشکن (سهامی عام)
Kooshkan Transformers



تست ترانسفورماتور

- انجام کلیه تستهای روتین، تایپ، ویژه مطابق با استاندارد و سایر استانداردهای مورد نظر مشتری
- انجام تست به صورت کاملا اتوماتیک با دقت بالا و بدون نیاز به تغییر سر بندی ترانسفورماتور
- ارائه گزارش نتایج تست بصورت اتوماتیک
- کالیبراسیون دوره ای تجهیزات آزمایشگاهی

تست های ویژه

- تحمل اتصال کوتاه واقعی
- اندازه گیری هارمونیک جریان بی باری
- تعیین ظرفیت خازنی و تانژانت دلتا
- اندازه گیری امیدانس توالی صفر
- اندازه گیری مقاومت عایقی



تست های روتین

- تست اندازه گیری نسبت تبدیل و چک گروه برداری
- تست اندازه گیری مقاومت اهمی سیم پیچ ها
- تست اندازه گیری شدت جریان و تلفات بی باری
- تست اندازه گیری تلفات بار و درصد ولتاژ اتصال کوتاه
- تست ولتاژ اعمالی (استقامت عایقی سیم پیچی ها نسبت به یکدیگر و نسبت به بدنه و هسته)
- تست ولتاژ القایی (استقامت عایقی بین فازها و حلقه های سیم پیچی ها نسبت به هم)
- تست عایق بندی کابل کشی تجهیزات حفاظتی
- تست ناشتی با اعمال فشار ۱۳ bcr / ۰ گاز نیتروژن بر روی روغن
- منبع انبساط ترانسفورماتور به مدت ۸ ساعت
- تست اندازه گیری نسبت تبدیل و چک پلاریته
- ترانسفورماتورهای جریان (ct) مورد استفاده در فرآیند تولید
- تست مقاومت عایقی بین هسته و چارچوب

تست های تایپ

- تست حرارتی
- تست ضربه
- تست سطح صدا
- اندازه گیری تلفات و جریان بی باری در ۹۰٪ و ۱۱۰٪ ولتاژ نامی



مونتاژ:

- استفاده از ورق نورد سرد سیلیکونی جهت داده شده کم تلفات از ضخامت ۰.۲۳ تا ۰.۳ میلی متر
- برش ورق هسته با بهره گیری از دستگاه پیشرفته و تمام اتوماتیک با زاویه برش ۴۵ درجه
- استفاده از روش هسته چینی هم پوشانی چند پله (Step Lap) به منظور کاهش جریان و تلفات بی باری و کاهش سطح صدا
- تولید بوبین فشار ضعیف فویل با دستگاههای اتوماتیک به منظور افزایش استحکام بوبینها ، کاهش نیروی محوری اتصال کوتاه ، توزیع یکنواخت جریان و کاهش جریان گردابی تلفات
- استفاده از روش خشک کاری (Low Frequency Heating) LFH به منظور:
- کنترل پیوسته دما و فرآیند خشک کاری ،
- پایین بودن دمای محیط خشک کاری و در نتیجه افزایش طول عمر عایق ترانسفورماتور ،
- اجرای هم زمان فرآیند خشک کاری و روغن زنی
- حداقل مصرف انرژی در حین فرآیند خشک کاری



محصولات

- انواع ترانسفورماتورهای توزیع روغنی با ردیف ولتاژهای ۳۳-۲۰-۱۰ کیلو ولت تا توان ۲۵۰۰ کیلو ولت آمپر
- انواع ترانسفورماتورهای توزیع روغنی با راندمان بالا (CC') برای ترانسفورماتورهای ردیف ۲۰ کیلو ولت و AA' برای ترانسفورماتورهای ردیف ۳۳ کیلو ولت
- انواع ترانسفورماتورهای ویژه منابع نظیر ترانسفورماتورهای بالشتک گازی، هرمتیک کمپکت (Compact)، زمین (Earthing Transformer)، دوال ولتاژ (Dual Voltage)، یکسو ساز (Rectifier)، تا توان ۵۰۰۰ کیلو ولت آمپر



تست های تایپ

- تست حرارتی
- تست ضربه
- تست سطح صدا
- اندازه گیری تلفات و جریان بی باری در ۹۰٪ و ۱۱۰٪ ولتاژ نامی



تست ترانسفورماتور

- انجام کلیه تستهای روتین ، تایپ ، ویژه مطابق با استاندارد و سایر استانداردهای مورد نظر مشتری
- انجام تست به صورت کاملا اتوماتیک با دقت بالا و بدون نیاز به تغییر سر بندی ترانسفورماتور
- ارائه گزارش نتایج تست بصورت اتوماتیک
- کالیبراسیون دوره ای تجهیزات آزمایشگاهی

تست های ویژه

- تحمل اتصال کوتاه واقعی
- اندازه گیری هارمونیک جریان بی باری
- تعیین ظرفیت خازنی و تانژانت دلتا
- اندازه گیری امپدانس توالی صفر
- اندازه گیری مقاومت عایقی



تست های روتین

- تست اندازه گیری نسبت تبدیل و چک گروه برداری
- تست اندازه گیری مقاومت اهمی سیم پیچ ها
- تست اندازه گیری شدت جریان و تلفات بی باری
- تست اندازه گیری تلفات بار و درصد ولتاژ اتصال کوتاه
- تست ولتاژ اعمالی (استقامت عایقی سیم پیچی ها نسبت به یکدیگر و نسبت به بدنه و هسته)
- تست ولتاژ القایی (استقامت عایقی بین فازها و حلقه های سیم پیچی ها نسبت به هم)
- تست عایق بندی کابل کشی تجهیزات حفاظتی
- تست ناشتی با اعمال فشار 0.13 bar گاز نیتروژن بر روی روغن
- منبع انبساط ترانسفورماتور به مدت ۸ ساعت
- تست اندازه گیری نسبت تبدیل و چک پلاریته
- ترانسفورماتورهای جریان (ct) مورد استفاده در فرآیند تولید
- تست مقاومت عایقی بین هسته و چارچوب

تجهيزات



طراحی و مهندسی

- طراحی ترانسفورماتور بر اساس اطلاعات و مشخصات فنی مشتری و الزامات و استانداردهای ملی و معتبر بین المللی از جمله IEC ، DIN ، BS ، ISIRI
- طراحی با رویکرد کاهش تلفات بار و بی باری و کاهش سطح صدا ، افزایش راندمان و افزایش طول عمر ترانسفورماتور
- طراحی هسته به روش هم پوشانی چند پله Steplap
- طراحی سیم پیچ فشار ضعیف بصورت فویل
- تجزیه و تحلیل و بهینه سازی طراحی ها با استفاده از آخرین نسخه نرم افزارها

